

機械設備名	メーカー名	型式	能力	台数
門型五面加工機	東芝機械	MPE-2140(5H)	テーブル寸法1,800×4,000 門幅2,100 ラム上下1,000	1
門型MC	オークマ	MCV-A20	テーブル寸法1,500×3,100 門幅2,050 ヘット上下1,500	2
門型MC	オークマ	MCV-A16	テーブル寸法1,200×2,100 門幅1,650 ヘット上下1,350	1
立型MC	オークマ	MC,MA650VB他	テーブル寸法1,530×660 ~12,000回転	3
立型MC	オークマ	MC-50VA	テーブル寸法1,550×650インデックス付	2
立型MC	オークマ	MC-4VA	テーブル寸法1,000×410	5
立型MC	オークマ	MX-45VA	テーブル寸法760×450 ~15,000回転	2
立型MC	オークマ	MD-45VA	テーブル寸法450×560 高精度15,000回転	1
立型MC	オークマ	MB-46VBE	テーブル寸法1,000×460 ~15,000回転	2
立型MC	紀和鉄工	TriPleV21-R	テーブル寸法450×450 2パレ10,000回転	1
横型MC	オークマ	MA-600HB	テーブル寸法630×630 2パレ12,000回転	1
横型MC	森精機	NHX5000	テーブル寸法500×500 2パレ12,000回転	1
MC旋盤	ツガミ	NU4Y(6inch)	Y軸制御マシニング旋盤	2
MC旋盤	ツガミ	FA65	Y軸制御マシニング旋盤	1
横型CNC旋盤	オークマ	2SP-150H	高速3軸OGLローダ	1
CNC旋盤	オークマ	LB3000EXCX50	経時加工寸法変化: $\phi 5 \mu m$	1
CNC旋盤	オークマ	LB45 II C × 1,000	660 × 1,000	1
CNC旋盤	オークマ	LB300C × 500 他	~370 × 500	13
CNC旋盤	オークマ	LB3000C	~370 × 500 精密加工チャック付	1
CNC旋盤	大隈豊和機械	2SP-15H	2スピンドル4軸制御	1
CNC旋盤	テクノワシノ	GO6	150 ϕ × 285	2
ターニングセンター	オークマ	LB15 II -MATC-Y	変種変量生産用ATC32本	1
NC精密平面研削盤	岡本工作機械	PSG-64EX	650 × 400	1
成形研削盤	岡本工作機械	PFG-450DXC		1
平面研削盤	日立ピアメカニクス	GHL-B510NS	1,000 × 500	1
円筒研削盤	岡本工作機械	OGM-350	UEXPB型	1
横中くりフライス盤	東芝機械	BTO-110-R13	1,600 × 1,250 × 1,130 × 500	1
ワイヤー放電加工機	三菱電機	CX-20	800 × 650 × 295	1
CNCタッピングセンター	ブラザー工業	TC-225	600 × 300 ツール 10本	2
ロータリー研磨機	日進工業	NVOT-1000AF	1,150	1
旋盤	トンギル 他	TIPL5	530 × 1,550	2
ラジアルボウル盤	池田鉄工	915A	1,600 × 450 915 × 300	2
CAD/CAMシステム	タクテックス	WIN MAX 他		1
CNC三次元測定機	東京精密	SVA600A	650 × 500 × 300	1
CNC三次元測定機	ミツトヨ	BRT916 他	905 × 1,605 MXF203	2
投影機	日本光学	6C-2		1
実態顕微鏡	日本光学			1
万能測定顕微鏡	ツガミ	UM20		1
表面アラサ測定機	東京精密			2
偏心検査機				2